



EFICACIA



- de **450 a 550 litros de agua** al día con el contenedor
- Es decir, **de 30 a 35 veces menos** que sin el contenedor de reciclado en 4 horas de utilización.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



- Potencia: 1,1 kW o 1,5 kW
- Alimentación eléctrica: 220 V monofásica

FUNCIONAMIENTO



- 3 compartimentos con tamiz de filtración
 - 3 válvulas de vaciado
 - Una bomba
 - Un filtro de arena
 - Un mando eléctrico

RENDIMIENTO



- Circuito cerrado con llenado del contenedor una vez al día

TAMAÑO



- Longitud: 1,25 m o 1,50 m
- Anchura: 0,60 m
- Altura: 0,63 m

MANTENIMIENTO



- Material completamente inoxidable
 - Purgar la bomba al final de la temporada (heladas)
 - Lavado de los filtros y de la rejilla
 - Cambio del agua del contenedor todos los días

